

ST225kWh-110kW-2h

System magazynowania energii chłodzony cieczą C&I PowerStack

NOWOŚĆ



NIŻSZY KOSZT

- W pełni zintegrowany projekt systemu z instalacją wstępną i rozruchem wstępnym w celu ograniczenia prac związanych z przekazaniem do eksploatacji na miejscu
- Innowacyjny bioniczny bilans cieplny oparty na sztucznej inteligencji, zmniejszenie całodziennych strat ciepła o 33%
- Zrównoważone rozpraszanie ciepła przez chłodzenie cieczą, różnica temperatur ogniów $\leq 2,5\text{ }^{\circ}\text{C}$



BEZPIECZNE I NIEZAWODNE

- Monitorowanie stanu ogniów za pomocą sztucznej inteligencji z wczesnym ostrzeganiem, aby opanować zjawisko niekontrolowanego wzrostu temperatury
- Trzypoziomowe zabezpieczenie nadprądowe PACK, RACK, PCS
- Trzypoziomowe zabezpieczenie przeciwpożarowe i precyzyjne wczesne ostrzeganie przed niekontrolowanym wzrostem temperatury w celu zapobiegania pożarom



WYDAJNY I ELASTYCZNY

- Wysokowydajny układ PCS o maksymalnej sprawności 98,5%
- Bezspoinowe połączenie równoległe obok siebie



INTELIĞENTNE I WYTRZYMAŁE

- Aplikacja iSolarCloud lub monitorowanie w chmurze internetowej w celu zapewnienia rozwiązania alarmowego i rozwiązywania problemów w czasie rzeczywistym
- Inteligentna bezprzewodowa obsługa w trybie bliskim odległości i zdalna aktualizacja za pomocą jednego przycisku w celu zmniejszenia kosztów robocizny związanych z obsługą i utrzymaniem

Dane techniczne	ST225kWh-110kW-2h
Strona prądu stałego	
Typ ogniwo	LFP 3,2 V / 280 Ah
Konfiguracja akumulatorów systemu	256S1P
Pojemność znamionowa	229 kWh
Zakres napięcia znamionowego	691,2 V ~ 934,4 V
Strona AC (w sieci)	
Moc znamionowa	110 kW
Napięcie znamionowe	400 V
Zakres napięcia	340 V ~ 440 V
Częstotliwość znamionowa	50 Hz / 60 Hz
Zakres częstotliwości	45 Hz ~ 55 Hz / 55 Hz ~ 65 Hz
Maks.THDrądu	< 3 % (Moc znamionowa)
Element DC	< 0,5 % (Moc znamionowa)
Zakres współczynnika mocy	1,0 wyprzedzający ~ 1,0 opóźniający
Strona AC (poza siecią) *	
Napięcie znamionowe	400 V
Częstotliwość znamionowa	50 Hz / 60 Hz
Maks.THDrapięcia	< 3 % (obciążenie liniowe)
Wytrzymałość na nierównoważone obciążenia	100 %
Parametry systemowe	
Wymiary (S * W * G)	1150 mm * 2450 mm * 1610 mm
Masa	3100 kg
Stopień ochrony	IP55
Zasilanie pomocnicze	Zasilanie wewnętrzne (Domyślne) Zasilanie power zewnętrzne (Opcjonalne)
Stopieńochrony przed korozją	C5 (Domyślnie) C3 (Opcjonalnie)
Zakres wilgotności roboczej	0 % ~ 100 %
Zakres temperatur roboczych	-30 °C ~ 50 °C (niższa wydajność przy temp.> 45 °C)
Maks. wysokość robocza	3000 m
Metoda kontroli temperatury	Inteligentne chłodzenie cieczą
Hałas	≤ 70 dB (A) przy 1 m
System tłumienia ognia	Domyślny Czujnik gazów łatwopalnych, czujnik dymu, czujnik ciepła, alarm akustyczny, aerozol, zraszacz Opcjonalnie: FK5112
Interfejs komunikacyjny	Ethernet
Protokół komunikacji	Modbus TCP
Normy	IEC 62619, IEC 63056, IEC 62040, IEC 62477, IEC 61000, IEC 62933, UN 38.3
Maks.liczba elementów równoległych (poza siecią)	10
Parametr obudowy transformatora *	
Pojemność transformatora	250 kVA
Napięcie po stronie pierwotnej / Napięcie po stronie wtórnej	400 V / 400 V (Dyn11)
Częstotliwość znamionowa	50 Hz / 60 Hz
Wymiary (S * W * G)	1200 mm * 2000 mm * 1200 mm
Masa	1500 kg
Stopień ochrony	IP55
Stopieńochrony przed korozją	C5 (Domyślnie) C3 (Opcjonalnie)
Zakres wilgotności roboczej	0 % ~ 100 %
Zakres temperatur roboczych	-30 °C ~ 50 °C (niższa wydajność przy temp.> 45 °C)
Maks. wysokość robocza	3000 m
Metoda kontroli temperatury	Chłodzenie powietrzem

* Obudowa transformatora jest wymagana dodatkowo, gdy system pracuje w trybie poza siecią.